

La mejor solución en bombeo para tus procesos sanitarios

Nueva

Serie QTS

Bomba Doble Tornillo



La Innovadora Solución de
Desplazamiento Positivo



Ventajas

(comparativo entre diferentes tecnologías)

Durante años, en Q-Pumps hemos encontrado limitaciones en las diferentes tipos de bombas de desplazamiento positivo. Con la finalidad de brindar soluciones eficientes a esas limitaciones concentramos mejoras en una nueva bomba de desplazamiento positivo de doble tornillo.

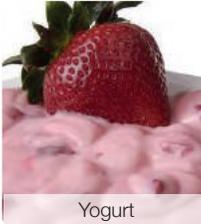
QTS	Otras bombas
Mantiene la integridad de los sólidos suspendidos	
<p>La Bomba QTS puede manejar sólidos en suspensión de hasta 1.5" sin maltratarlos</p> <p>Flujo continuo y manejo delicado de fluidos</p> <p>Altas y bajas velocidades (hasta 3,000 rpm)</p>	<p>No es posible conservar sólidos intactos</p> <p>Maltrato al producto por corte de los lóbulos</p> <p>Alto corte (centrífugas y lobulares)</p> <p>Velocidades máximas limitadas (hasta 600 rpm)</p>
Cipeabilidad y NPSH	
<p>La bomba QTS es 100% CIP</p> <p>Auto drenable</p> <p>Ideal como bomba de proceso y de CIP con el mismo equipo reduciendo costos y tiempo al no tener que adquirir otros equipos</p> <p>Gran capacidad de succión que elimina problemas de bajo NPSH disponible / Autocebante</p> <p>Manejo de aire en la línea de hasta 60%</p>	<p>La mayoría de las bombas de D.P. existentes en el mercado no son 100% Cipeables</p> <p>No es posible limpiar la línea de producción utilizando la misma bomba</p> <p>Dificultad para cebar la bomba (capacidad limitada de succión)</p> <p>Requerimiento de mayor NPSH</p>
Daños, desgaste y mantenimiento	
<p>La bomba QTS es ideal para manejar productos abrasivos ya que tiene un tratamiento de endurecimiento de superficie que la protege del desgaste prematuro por este tipo de productos.</p> <p>Menor daño a la bomba al no existir contacto entre rotor/rotor/carcasa trabajando a altas presiones evitando largos tiempos de paro</p>	<p>Desgaste con productos abrasivos</p> <p>Daño de sellos / estator al operar en seco</p> <p>Largos paros por mantenimiento</p>
Operación y desempeño	
<p>La bomba QTS es silenciosa</p> <p>Al poder manejar aire atrapado tenemos menor posibilidad de cavitación</p> <p>Menor deslizamiento de producto dentro de la bomba</p> <p>No tiene zonas muertas</p> <p>Flujos elevados</p>	<p>Ruido y vibración excesiva</p> <p>Situaciones de cavitación con bajas viscosidades a altas velocidades</p> <p>Alto deslizamiento de producto dentro de la bomba</p> <p>Zonas muertas</p> <p>Flujos menores</p>

Aplicaciones

Lácteos



Crema



Yogurt



Cuajada para queso



Mantequilla

Bebidas



Jugo



Refresco



Cerveza

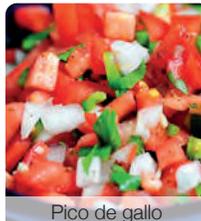


Concentrado de fruta

Industria Alimentaria



Masa de maíz



Pico de gallo



Salsa



Aderezo



Huevo



Pasta



Gelatina



Miel

Confitería



Chocolate



Caramelo



Helado



Crema de cacahuete

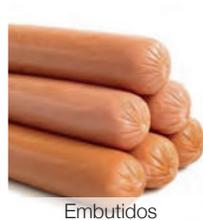
Industria Cárnica



Pollo



Carne



Embutidos

Industria Farmacéutica/ Cosmética



Gel



Jabón



Crema Dental

¡y muchas más!...

Características

- Fabricada 100% en acero inoxidable, partes húmedas en SS 316L
- Flujo constante, libre de pulsaciones
- 100% CIP a altas velocidades
- No existe contacto entre rotor/rotor/carcasa trabajando a altas presiones
- Velocidad de hasta 3,000 rpm (depende de la viscosidad del producto)
- Ideal como bomba de proceso y de CIP con el mismo equipo reduciendo costos y tiempo al no tener que adquirir otros equipos
- Ideal para mantener caudales fijos y medición de productos
- Gran capacidad de succión que elimina problemas de bajo NPSH
- Manejo de productos con viscosidades bajas y altas (desde 1 hasta 1'000,000 de cPs)
- Manejo de productos con contenido de hasta 60% de aire
- Ideal para productos abrasivos
- 100% drenable
- Bidireccional. Al ser reversible es posible recuperar el producto de la línea
- Autocebante (alto grado de succión)
- Tolerancias muy reducidas
- Certificada por 3-A (Número de certificado 1805)
- Cumple con las normas EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group)

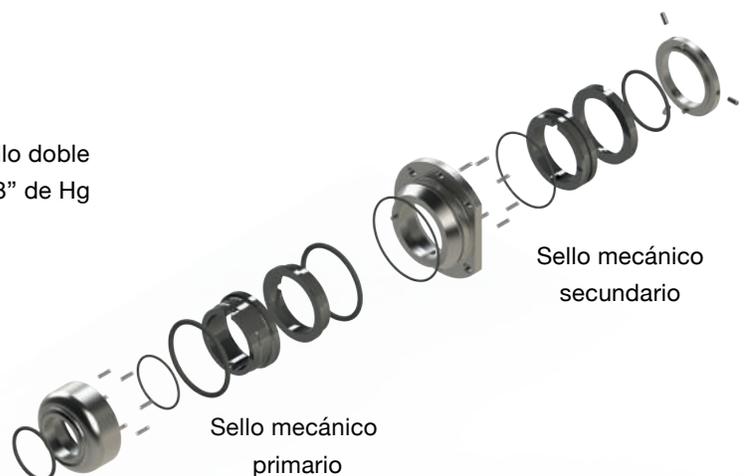
Doble tornillo

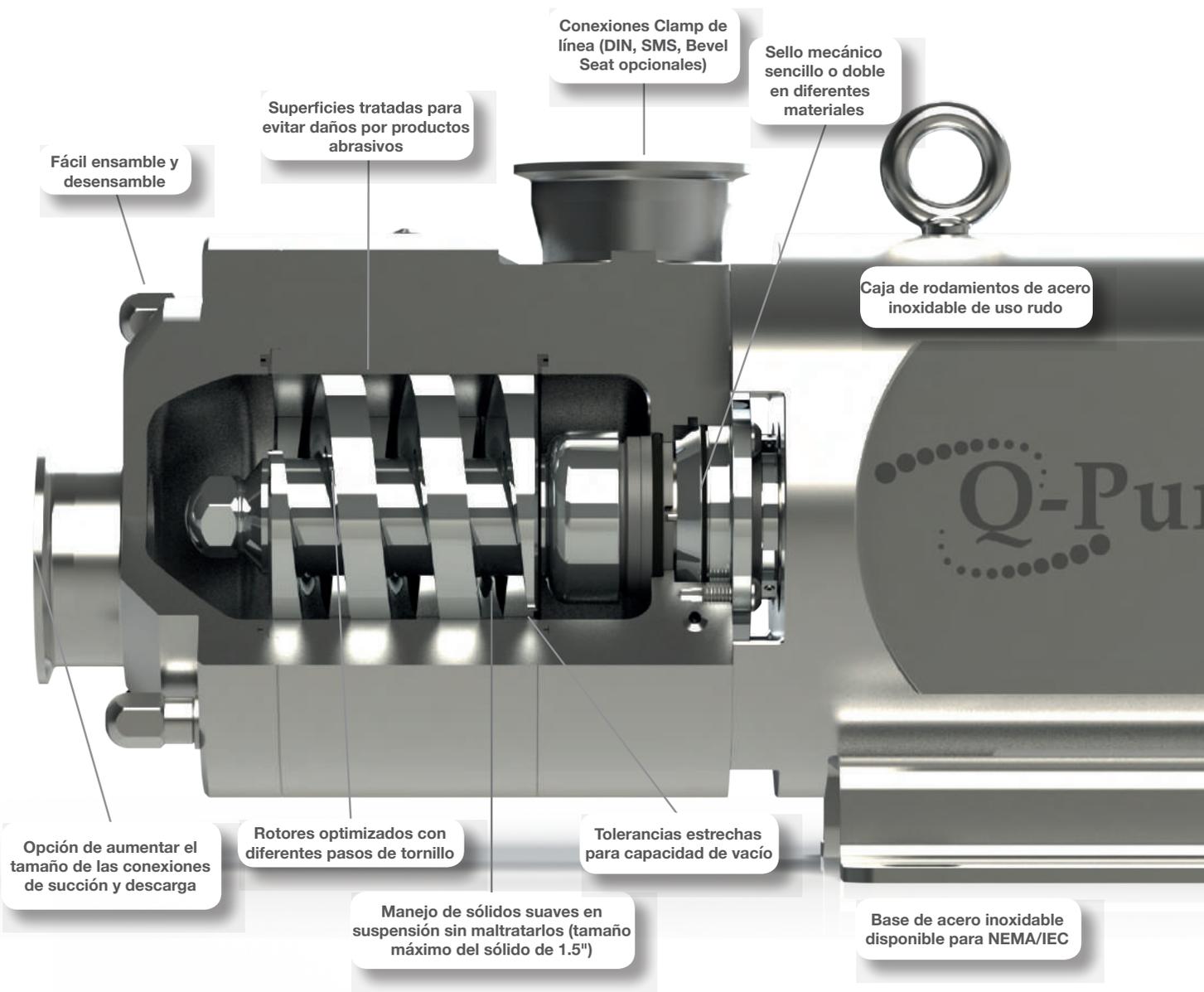
Nueva serie QTS, bombas de doble tornillo 100% de uso sanitario. Es la más reciente creación de Q-Pumps innovando el bombeo sanitario de desplazamiento positivo.



Sello Mecánico QTS

- Sello mecánico sencillo y doble
- Fácil conversión de sello sencillo a doble.
- Todos los modelos vienen preparados para sello doble
- Los sellos son capaces de manejar vacío de 28" de Hg





Tamaños disponibles



QTS 100
Conexiones de succión y descarga*
1.5", 2"

QTS 200
Conexiones de succión y descarga*
2", 2.5", 3"

QTS 300
Conexiones de succión y descarga*
3", 4"

QTS 400
Conexiones de succión y descarga*
4", 6"

*Consultar Disponibilidad

Modelo	Capacidad Máxima				Tamaño Máximo de Partícula in mm		Presión Diferencial	Viscosidad	Temperatura
	gpm		lpm						
	Aplicación	CIP	Aplicación	CIP					
QTS 100	35	70	132	265	0.50	12.7	200 psi	hasta 1000 000 cP	hasta 300 °F (150 °C)
QTS 200	93	185	352	700	0.70	17.8	250 psi		
QTS 300	223	405	844	1533	1.00	25.4	300 psi		
QTS 400	570	850	2158	3218	1.50	38.1	300 psi		

Curvas de Desplazamiento

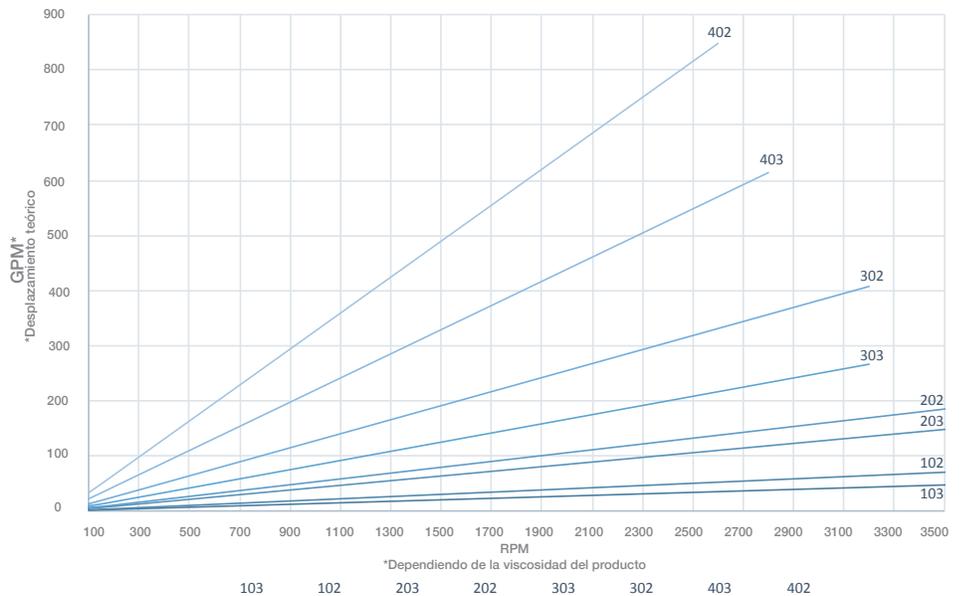
Datos de referencia

Caudal:
850 GPM / 3218 LPM

Presión:
693 ft / 211m /300 PSI / 20 Bar

Viscosidad:
1 a 1'000,000 CPS

Temperatura Máx:
150°C / 300°F

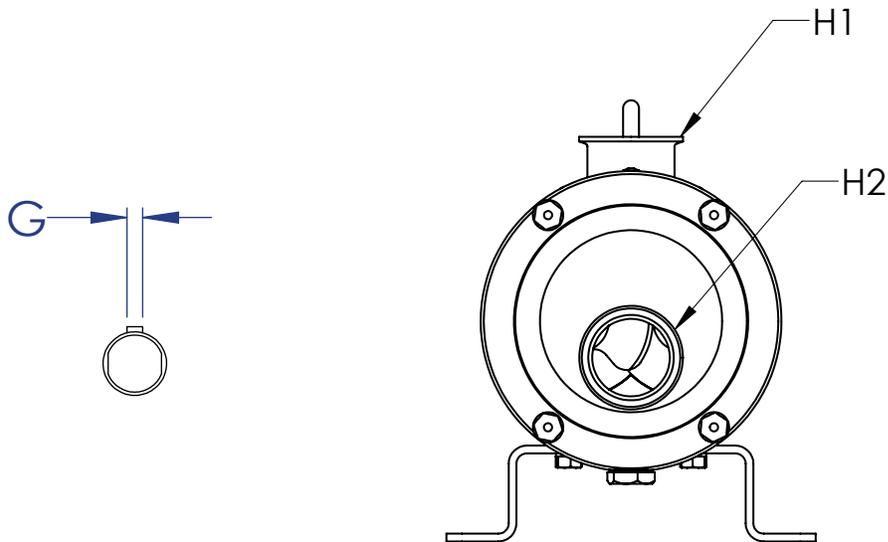
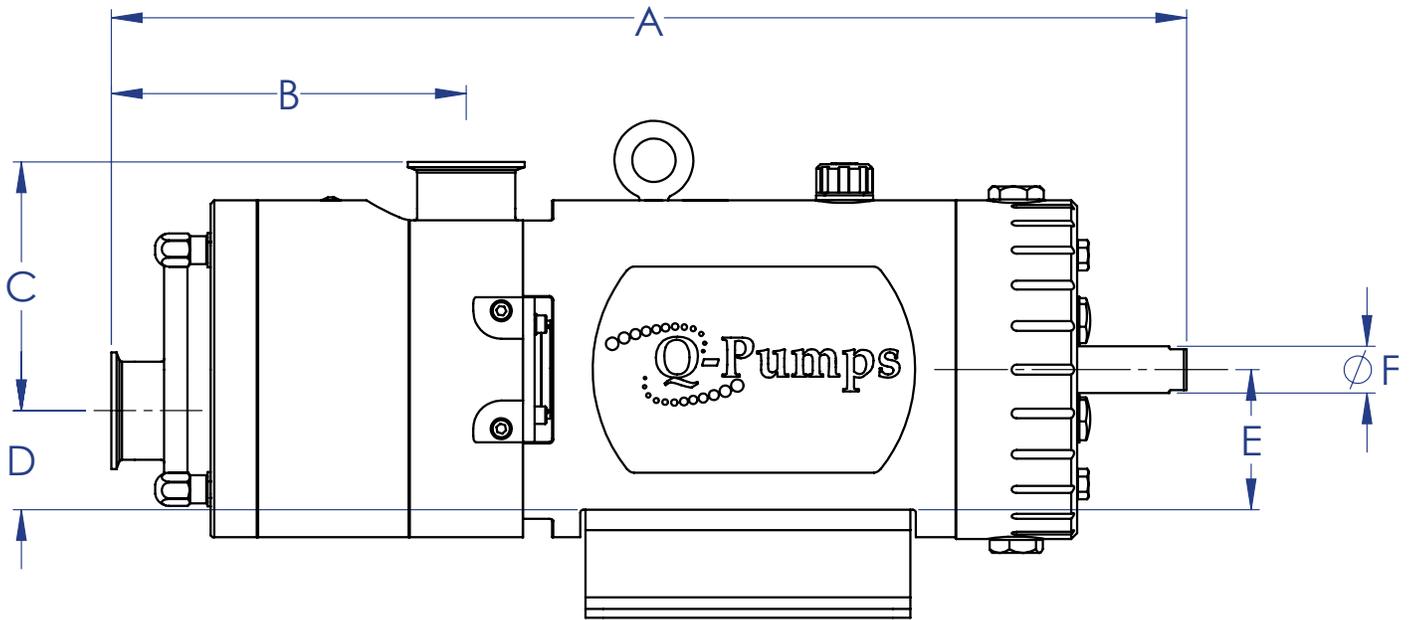


Nueva

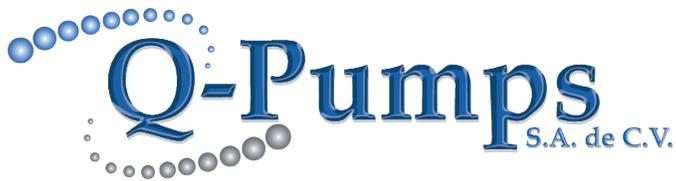
Serie QTS

Q-Pumps S.A. de C.V.

Dimensiones de la bomba



PUMP SERIES	A		B		C		D		E		F		G		H1		H2	
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
QTS 100	17.37	441	5.45	138	4.48	114	1.83	47	2.57	65	0.71	18	3/16	4.7	1½ - 2	38.1 - 50.8	1½ - 2	38.1 - 50.8
QTS 200	23.00	584	7.59	193	5.33	135	2.12	54	3.00	76	1.00	25.4	1/4	6.3	2 - 2½	50.8 - 63.5	2 - 3	50.8 - 76.2
QTS 300	29.21	742	9.37	238	6.98	177	3.22	82	4.32	110	1.65	42	3/8	9.5	3	76.2	3 - 4	76.2 - 101.6
QTS 400	39.21	996	13.10	333	8.92	227	4.18	106	5.62	143	2.125	54	1/2	12.7	4 - 6	76.2 - 152.4	4 - 6	76.2 - 152.4



www.qpumps.com

Distribuido por:



Edición:
QTS/0417-Español

Serie QTS



Serie ZP



Serie ZL



Serie OC/QC+/IC+



Serie LC/LD/LF



Serie SP



Shear Blender

